

# Batteriebaureihe FIT





DIE VERSCHLOSSENEN FRONTTERMINAL-BATTERIEN DER FIT-BAUREIHE EIGNEN SICH FÜR ANWENDUNGEN, WELCHE MAXIMALE ZUVERLÄSSIGKEIT UND SICHERHEIT ERFORDERN.

DIE FRONTTERMINAL-BAUWEISE DER FIT BATTERIEN ERMÖGLICHT EINE EINFACHE INSTALLATION IN 19"- UND 23"-GEHÄUSEN.

DADURCH WIRD DER ZUGRIFF BEI WARTUNGSARBEITEN ERLEICHTERT UND DER PLATZBEDARF KANN VERRINGERT WERDEN. FIT-BATTERIEN ERZIELEN SOMIT EINE AUSGEZEICHNETE ENERGIEDICHTE.

DIE FIT-BAUREIHE IST FÜR BESONDERS KRITISCHE ANWENDUNGEN ENTWICKELT WORDEN. UNTER VOLLSTÄNDIGER EINHALTUNG DER STRENGSTEN INTERNATIONALEN PRODUKT- UND SICHERHEITSSPEZIFIKATIONEN GEWÄHRLEISTET SIE ABSOLUTE SICHERHEIT UND ZUVERLÄSSIGKEIT.

DURCH DIE BEWÄHRTE VENTILREGULIERTE TECHNOLOGIE (VRLA), WELCHE EINE 99 %IGE INTERNE REKOMBINATION ERMÖGLICHT, SIND DIE BATTERIEBLÖCKE WARTUNGSFREI. DAS NACHFÜLLEN VON ELEKTROLYT WÄHREND DER GESAMTEN GEBRAUCHSDAUER IST NICHT NÖTIG.

DIE FIT- BATTERIEBLÖCKE WERDEN ALS UNGEFÄHRLICHE GÜTER EINGESTUFT, UNTERLIEGEN KEINEN TRANSPORTBESCHRÄNKUNGEN AUF DEM LAND-, LUFT-, UND SEEWEG UND SIND ZUDEM 100 % RECYCLEBAR. DIE GERINGE SELBSTENTLADUNG VON WENIGER ALS 2 % PRO MONAT ERMÖGLICHT EINE HOHE LAGERFÄHIGKEIT OHNE NACHLADEN.



#### **HAUPTEINSATZGEBIETE:**











# **TECHNISCHE MERKMALE**

Die Gitterplatten aus hochreiner Blei-Calcium-Zinn-Legierung, entwickelt um Korrosionsbeständigkeit und kurze Aufladezeiten zu gewährleisten.

Ventilregulierte AGM Technologie mit mikroporösen Glasfaser-Separatoren und geringem elektrischen Widerstand

Elektrolytdichte Poldurchführung, Endpole mit hoher Torsionsfestigkeit und Innengewinde M6/M8

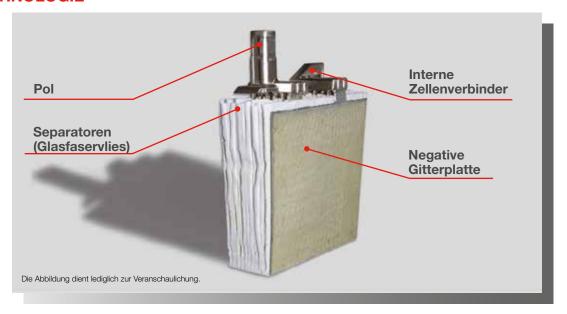
Zellen mit Sicherheitsventilen für sicheres Abgasen bei Überladung.

Flammensperren verhindern das Eindringen von Funken und Feuer in die Batterie

Flammhemmender ABS-Kunststoff gemäß IEC 707 FV0 und UL94 FV0 (Sauerstoffindex LOI über 28 %).

Batterieblöcke können in beliebiger Lage montiert werden (Überkopfmontage ausgeschlossen)

# **TECHNOLOGIE**



BEI DER BAUREIHE FIAMM FIT WIRD DIE AGM-TECHNOLOGIE (ABSORBED GLASS MAT) EINGESETZT. DAS ELEKTROLYT IST VOLLSTÄNDIG IN MIKROPORÖSEN GLASFASER-SEPARATOREN MIT 99% INTERNER GASREKOMBINATION GEBUNDEN. GEHÄUSE SIND ROBUST, DICHT UND WARTUNGSFREI, SODASS WÄHREND DER GESAMTEN GEBRAUCHSDAUER KEIN ELEKTROLYT NACHGEFÜLLT WERDEN MUSS. DIE GERINGE SELBSTENTLADUNG ERMÖGLICHT EINE LAGERFÄHIGKEIT VON 6 MONATEN.

BATTERIETYP	NENNSPANNUNG (V)	KAPAZITÄT (Ah)	KURZSCHLUSS- Strom (A)	INNENWIDERSTAND (m0hm)	ABMESSUNGEN (mm)			GEWICHT (kg)
		10 h - 1,8 VPC bei 20°C	IEC 60896 21-22	IEC 60896 21-22	Länge	Breite	Höhe	
12FIT40	12	40	1000	8.0	105	280	198	13
12FIT60	12	60	1500	7.0	105	280	260	18
12FIT101	12	101	2750	4.6	108	395	275	33
12FIT100/23	12	100	2780	4.5	126	558	230	39
12FIT131	12	130	2150	5.9	126	558	282	46
12FIT150	12	150	2950	4.1	126	558	282	49
12FIT151	12	150	2600	4.8	110	531	314	49
12FIT180	12	180	3060	4.0	126	558	321	57
12FIT201	12	195	3800	3.3	126	558	321	61

### **ELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN**

Ladeerhaltungsspannung: 2,27 V/Z bei 20°C

Schnellladespannung: 2,40 V/Z

Temperaturkompensation: -2,5 mV/Z/°C Selbstentladung bei 20°C: <2 %/Monat

### **NORMEN UND STANDARDS**

IEC 60896 Teil 21 - VRLA Prüfverfahren IEC 60896 Teil 22 - VRLA Anforderungen BS 633 / UL 94 V0 / IEC 707 FV0 Eurobat "> 12 Jahre VERY LONG LIFE"

UL

#### ZERTIFIKATIONEN

ISO 9001

Qualitätsmanagementsystem

ISO 14001

Umweltmanagementsystem

ISO 45001

Arbeits- und Gesundheitsschutz

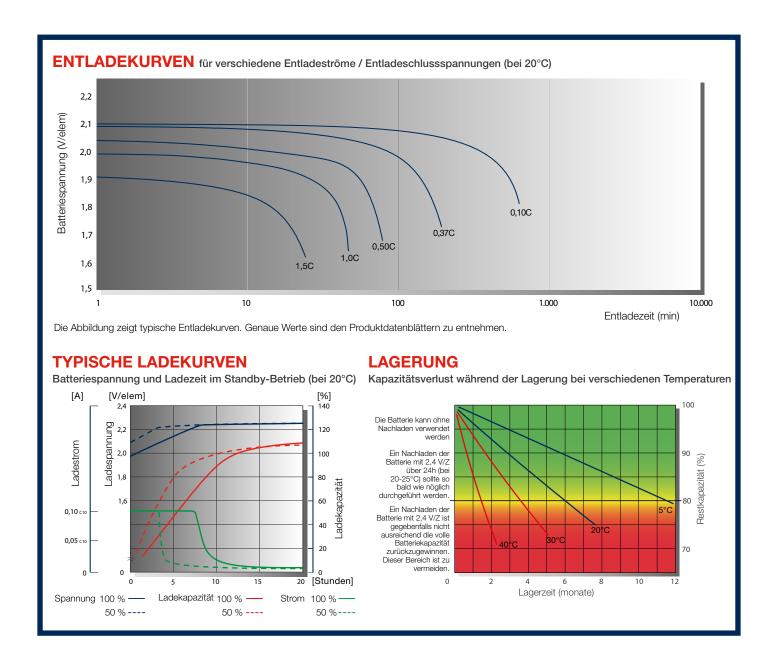
## **ZUBEHÖR**

RVS Remote Venting System (Zentralentgasungssystem) für Anwendungen, bei denen das Gas nach außen geführt werden muss

Gestelle für die Installation von Batterien (Standard- und erdbebensichere Ausführung)

Schränke für die Installation von Batterien (einschließlich elektrische Schutzvorrichtungen)

Batterieüberwachungssysteme







Industriebatterien
email: info@batterie-siems.de
Internet: www.batterie-siems.de

Telefon: 04403 602020

info.standby@fiamm.com www.fiamm.com





